

# Produktdatablad

August 2006



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT  
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## H4830V

### Hurtig HS vådt-i-vådt primer P565-3030 & P565-3031

| Produkt                          | Beskrivelse                         |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| P565-3030                        | Hurtig HS vådt-i-vådt primer - grå  |
| P565-3031                        | Hurtig HS vådt-i-vådt primer - hvid |
| P210-842                         | 2K HS hærder - hurtig               |
| P210-8430                        | 2K HS hærder – medium/hurtig        |
| P210-844                         | 2K HS hærder - medium               |
| P210-845                         | 2K HS hærder - langsom              |
| P170-5670                        | HS tonefarve til spektralgrå        |
| P850-1491/1492/1493<br>1494/1495 | 2K fortyndere                       |
| P850-1692/1693/1694              | 2K lav-VOC fortyndere               |
| P100-2020                        | Fleksibelt additiv til plast        |

#### Produktbeskrivelse

P565-3030 og P565-3031 er hurtigtørrende 2K acrylprimere, der er beregnet til brug under Aquabase™ (P965-) Aquabase Plus basefarve (P989), 2K HS Plus toplak (P471) og 2K toplak (P420/P421) for at give et godt udseende og god vedhæftning på mange forskellige underlag.

Som vådt-i-vådt primere giver de en meget hurtig reparationsproces, især ved arbejde på nye paneler.

P565-3030/3031 kan anvendes til at lave flere forskellige spektralgrå primere til at muliggøre hurtige og nemme farvematchninger af høj kvalitet til toplakfarver.

**Innovative reparationsløsninger**

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

## UNDERLAG OG KLARGØRING

P565-3030/3031 bør kun påføres:

Originallak i sund stand efter slibning.  
Omhyggelig klargøring er vigtig for at få de bedste resultater med disse produkter.  
Følgende slibepapirkvaliteter anbefales: -

Vådslibning: P400 eller finere  
Tør maskinslibning: P320 eller finere

Aluminium og stål påført etch-primer.

Nye paneler med kataforeselak i god kvalitet efter let slibning med ScotchBrite™, så den forbliver så intakt som mulig, før påføring af vådt-i-vådt primeren.



*Innovative reparationsløsninger*

**DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.**

## Proces

|               |                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|               | <b>Med 2K fortyndere 14XX</b><br><br>P565-3030/3031                      5 dele<br>P210-842/8430/844/845            1 del<br>P850-14XX                            1,5 dele<br><br><b>BEMÆRK: TILSÆT IKKE acceleratorer</b> | <b>Med 2K lav-VOC-fortyndere 16XX</b><br><br>P565-3030/3031                      5 dele<br>P210-842/8430/844/845            1 del<br>P850-16XX                            2 dele<br><br><b>BEMÆRK: TILSÆT IKKE acceleratorer</b> |
|               | Aktiveret viskositet: 17-19 sek. DIN4 (20-22 sek. BSB4)<br><br>Potlife: 45 min ved 20°C. <b>Rens pistolen straks efter brug</b>                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                  |
|               | <b>Dyse</b><br>Overliggende kop:            1,4-1,6 mm<br>Sugefødning:                1,6-1,8 mm<br>Tryk:                            3,0-3,7 bar (45-55 psi)                                                               |                                                                                                                                                                                                                                  |
|               | <b>Dyse</b><br>Overliggende kop:            1,4-1,6 mm<br>Sugefødning:                1,6-1,8 mm<br>Tryk:                            0,7 bar (maks. 10 psi ved lufthætten)                                                 |                                                                                                                                                                                                                                  |
|               | <b>Dyse</b><br>Overliggende kop:            1,4-1,6 mm<br>Sugefødning:                1,6-1,8 mm<br>Indgangstryk:                Se sprøjtepistolfabrikantens anvisninger.<br>(Normalt 2 bar/30 psi ved indløbet)          |                                                                                                                                                                                                                                  |
|               | Påfør 1 helt enkeltlag eller 1 dobbeltlag.<br>Det giver en lagtykkelse på ca. 25-35 µm.                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                  |
|               | 10-15 minutter ved 20°C før påføring af toplak ved en lagtykkelse på 25-35 µm.                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                  |
|               | Normalt skal P565-3030/3031 som vådt-i-vådt primer ikke slibes og kan påføres toplak umiddelbart. Men hvis der er smuds i bindelaget, kan man vådslibe det efter 15-20 min. med P1200 eller finere slibepapir.             |                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>TOPLAK</b> | P565-3030/3031 kan direkte påføres toplak med <b>Aquabase™</b> basefarve (P965), <b>Aquabase Plus</b> basefarve (P989), 2K HS Plus toplak (P471) og 2K toplak (420/P421).                                                  |                                                                                                                                                                                                                                  |



## Noter til den generelle proces

### LAKERING AF PLAST

P565-3030/3031 kan påføres klargjort plast påført lak eller primer.

Hvis P565-3030/3031 påføres fleksibel plast, f.eks. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR, skal den blandes som beskrevet herunder:

P565-3030/3031                      5 dele  
P100-2020 (fleksibelt additiv til plast)                      1 del

Derefter aktiveres og fortyndes på normal vis.

Tilsætning af P100-2020 kan forringe tørreegenskaberne.

Læs mere om lakering af plastunderlag i det tekniske datablad Lakeringssystemer til plast.

### SPEKTRALGRÅ

For at holde en VOC-værdi på under 540 g/l er det vigtigt ikke at overskride den anbefalede mængde tonefarve. Tilsætning af mere tonefarve, P170-5670, skal undgås, da dette kan forringe tørreegenskaberne og give overlakeringsproblemer.

Blandingen bør derefter aktiveres og fortyndes på normal vis før påføring.

Til hver spektralgrå primervariant gælder følgende blandingsforhold:

|           | SG01 | SG02 | SG03 | SG04 | SG05 | SG06 | SG07 |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|
| P565-3031 | 100  | 95   | 80   | 50   | 0    | 0    | 0    |
| P565-3030 | 0    | 5    | 20   | 50   | 100  | 97,5 | 87,5 |
| P170-5670 | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | 2,5  | 12,5 |

NB. Blandingsforhold er udtrykt som vægtprocenter.



## Noter til den generelle proces

### VALG AF HÆRDER OG FORTYNDER

Valget af hærder- og fortynderkombination afhænger af den anvendte pistolopsætning, ventilation, reparationens størrelse, temperatur og påføringsforhold. Herunder følger en generel vejledning:

| Hærder    | Temperaturområde | Anbefalet fortynder                |
|-----------|------------------|------------------------------------|
| P210-842  | <25° C           | P850-1491/192//1692/1693           |
| P210-8430 | 20-30° C         | P850-492/1493/1494//1692/1693/1694 |
| P210-844  | 25-30° C         | P850-1493/1494//1693/1694          |
| P210-845  | 30° C >          | P850-1494/1495//1694               |

## Aktivering efter vægt

### TAL FOR AKTIVERING EFTER VÆGT:      TIL BRUG MED 14XX FORTYNDERE I BLANDINGSFOR- HOLDET 5/1/1,5

Vægten er i gram og akkumulerende. Vægten må ikke tareres mellem hver tilsætning

| Ønsket lakmængde (liter)     | 0,20 l | 0,40 L | 0,60 L | 0,80 L | 1,00 L |
|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| P565-3030/3031               | 202,6  | 405,2  | 607,8  | 810,5  | 1013   |
| Hærder P210-842/8430/844/845 | 229,2  | 458,4  | 687,6  | 916,8  | 1146   |
| Fortynder P850-14XX          | 265,6  | 531,2  | 796,8  | 1062,4 | 1328   |

### TAL FOR AKTIVERING EFTER VÆGT:      TIL BRUG MED 16XX FORTYNDERE I BLANDINGSFOR- HOLDET 5/1/2

Vægten er i gram og akkumulerende. Vægten må ikke tareres mellem hver tilsætning

| Ønsket lakmængde (liter)     | 0,20 l | 0,40 L | 0,60 L | 0,80 L | 1,00 L |
|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| P565-3030/3031               | 190    | 380    | 570    | 760    | 950    |
| Hærder P210-842/8430/844/845 | 215    | 430    | 645    | 860    | 1075   |
| Fortynder P850-16XX          | 255,8  | 511,6  | 767,4  | 1023,2 | 1279   |



**Innovative reparationsløsninger**

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

**VOC-OPLYSNINGER**

EU's grænseværdi for disse produkter (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.

Depending on the chosen mode of use, the actual ready to use VOC of these products may be lower than that specified by the EU Directive code.

**Bemærk:**

Når dette produkt kombineres med P100-2020, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

**Disse produkter er kun beregnet til professionel brug** og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på <http://www.nexaautocolor.com>

**Få mere at vide hos:**

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
2605 Brøndby

**Tlf.: 43 43 65 66**

**Fax: 43 43 81 88**

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.

Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

